

Auftraggeber Wheelworld GmbH
Hüttenstraße 3
38871 Ilsenburg
QM-Nr.:49 02 0150804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AX7
Typ AX7-85019
Radgröße 8,5 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø57,1 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø57,1	5/112/57,1	32	725	2115	4/2015
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø57,1 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	725	2115	4/2015
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø66,6 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø66,6	5/112/66,6	32	725	2115	4/2015
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø66,6 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø66,6	5/112/66,6	45	725	2115	4/2015
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø66,6 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø66,6	5/112/66,7	32	725	2115	4/2015
W4 SSW W4 Y	AX7-85019 W4 SSW / Ø72,6 x Ø66,6 AX7-85019 W4 Y / Ø72,6 x Ø66,6	5/112/66,7	45	725	2115	4/2015
B3 SSW	AX7-85019 B3 SSW / ohne Ring	5/120/72,6	20	725	2115	4/2015
B3A Y	AX7-85019 B3A Y / ohne Ring	5/120/72,6	20	725	2115	11/2016
B2 SSW	AX7-85019 B2 SSW / ohne Ring	5/120/72,6	34	725	2115	4/2015
B2A Y	AX7-85019 B2A Y / ohne Ring	5/120/72,6	34	725	2115	11/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50316
Herstellerzeichen wheelworld
Radtyp und Ausführung AX7-85019 (s.o.)
Radgröße 8.5Jx19H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen ww. SSW; Y
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4 SSW W4 Y	5/112	32	725	2115	FE	06/2015	TRC Wuxi
W4 SSW W4 Y	5/112	45	725	2115	FE	06/2015	TRC Wuxi
B3 SSW	5/120	20	725	2115	FE	06/2015	TRC Wuxi
B2 SSW	5/120	34	725	2115	FE	06/2015	TRC Wuxi
B2 Y	5/120	34	725	2115	FE	12/2016	TZT Lambshiem

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
W4 SSW	5/112	45	725	215/35R19	06/2015	TRC Wuxi
B2 SSW	5/120/72,6	34	725	215/35R19	06/2015	TRC Wuxi
B2 Y	5/120/72,6	34	725	215/35R19	12/2016	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4 SSW	5/112	45	725	285/55R19	FE	06/2015	TRC Wuxi
B2 SSW	5/120/72,6	34	725	285/55R19	FE	06/2015	TRC Wuxi
B2 Y	5/120/72,6	34	725	285/55R19	FE	12/2016	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET45-W4 betrug 11,15 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Siehe Tabelle Testdaten.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen


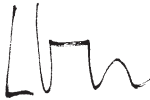
Beschreibung (SSW)	-	09.03.2016
Radzeichnung (SSW)	AX7-85019 Rev 003	28.08.2014
Beschreibung (SSW+Y)	-	20.12.2017
Radzeichnung (Y) Blatt 1+2	S1627-985 FD	15.12.2016
Komplette Zubehörübersicht	Revision 4	24.10.2019
Verwendung	Anlage 1-10	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Januar 2020



Coen

00335060.DOC

CC/EK