

Auftraggeber Wheelworld GmbH
Hüttenstraße 3
38871 Ilsenburg
QM-Nr.:49 02 0150804

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell WH28
Typ WH28-80018
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	WH28-80018 A2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	26	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	35	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	45	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	26	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	35	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,6	45	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	26	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	35	725	2115	7/2016
A2	WH28-80018 A2 / ohne Ring	5/112/66,7	45	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø60,1	5/114,3/60,1	40	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø60,1	5/114,3/60,1	45	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø64,1	5/114,3/64,1	40	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø64,1	5/114,3/64,1	45	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø66,1	5/114,3/66,1	40	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø66,1	5/114,3/66,1	45	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø67,1	5/114,3/67,1	40	725	2115	7/2016
W5	WH28-80018 W5 / Ø72,6 x Ø67,1	5/114,3/67,1	45	725	2115	7/2016
B6	WH28-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	35	780	2150	7/2016
B6	WH28-80018 B6 / ohne Ring	5/120/72,6	42	780	2150	7/2016

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51107
 Herstellerzeichen Wheelworld
 Radtyp und Ausführung WH28-80018 (s.o.)
 Radgröße 8,0Jx18H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen ww. SAW, Y
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	26	725	2115
5/112	35	725	2115
5/112	45	725	2115
5/114,3	40	725	2115
5/114,3	45	725	2115
5/120	35	780	2150
5/120	42	780	2150

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/66,6	205/40R18	26	725
5/112/66,6	205/40R18	45	725
5/114,3	205/40R18	45	725
5/120/72,6	205/40R18	42	780
5/120/72,6	205/40R18	42	780

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112/66,6	285/60R18	26	780
5/120/72,6	285/60R18	42	780
5/120/72,6	285/60R18	42	780

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 112/5-ET26-A2 betrug 10,64 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim, im September 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung (SAW)	-	13.01.2017
Radzeichnung (SAW) Blatt 1+2	W-281 880 01 R0	24.09.2016
Beschreibung (Y)	-	20.02.2018
Radzeichnung (Y) Blatt 1+2	TR19-1880 FD mit Änderung vom	08.08.2017 15.08.2017
Verwendungen	Anlage 1-19	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 3. Mai 2018



Pohl

RP/EK

00293025.DOC